



## SANT'ANA DO LIVRAMENTO

---

### **PAR 121/2005 - Incorporação de Adicional Noturno**

**Categoria:** UCCI - Pareceres

**Data de Publicação:** 22 de agosto de 2005

**Incorporação de Adicional Noturno**

#### **Anexos**

[http://sdolivramento.com.br/uploads/legislacao/2737/--xBAjcu0bSaBSFrtsZ\\_QFe3mhKEjGh.pdf](http://sdolivramento.com.br/uploads/legislacao/2737/--xBAjcu0bSaBSFrtsZ_QFe3mhKEjGh.pdf)

---