



## SANT'ANA DO LIVRAMENTO

---

### **BALANCETE DA DESPESA - JUNHO 2024**

**Categoria:** Relatórios Financeiros Mensais

**Data de Publicação:** 26 de julho de 2024

BALANCETE DA DESPESA - JUNHO 2024

#### **Anexos**

<http://sdolivramento.com.br/uploads/transparencia/11132/HbGwfiH0AlKDH-KJkblvtLHAys4k5N3B.pdf>

---