



# SANT'ANA DO LIVRAMENTO

---

## BALANCETE DA DESPESA - JULHO 2024

**Categoria:** Relatórios Financeiros Mensais

**Data de Publicação:** 30 de agosto de 2024

BALANCETE DA DESPESA - JULHO 2024

### Anexos

<http://sdolivramento.com.br/uploads/transparencia/11117/ZtgYVctE1pDqCp9gTH-DL6zV8RP4OPUw.pdf>

---