



# SANT'ANA DO LIVRAMENTO

---

## BALANCETE DA DESPESA - AGOSTO 2024

**Categoria:** Relatórios Financeiros Mensais

**Data de Publicação:** 30 de setembro de 2024

BALANCETE DA DESPESA - AGOSTO 2024

### Anexos

[http://sdolivramento.com.br/uploads/transparencia/11119/MumLNnUS88jOWbHvRrcxkk80Z8b4\\_Pq.pdf](http://sdolivramento.com.br/uploads/transparencia/11119/MumLNnUS88jOWbHvRrcxkk80Z8b4_Pq.pdf)

---